



Direction du Projet Réacteur Jules HOROWITZ

R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

B	U	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Emetteur		

S	T	-
12	13	14
Type Doc.		

B	U	R	0	0	0	0	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

B	
23	24
Rév	

RJH - RPP – Spécification Technique de Besoin Chaise Support Moteur GMPP

Rédacteur	Vérificateur	Approbateur	Date d'approbation
B. Marc	H. Pipien	X. Jaubert	



R	J	H	B	U	Z	Z	Z	C	E	A	S	T	-	B	U	R	0	0	0	0	2	B	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Nom Projet			Composante Projet					Emetteur			Type Doc.			Numéro								Rév	

SOMMAIRE

0.1	DESCRIPTION DES INDICES	3
0.2	DOCUMENTS DE REFERENCE	3
0.3	TERMINOLOGIE	3
1	CHAISE SUPPORT MOTEUR	4
1.1	LIMITES DE FOURNITURE	4
1.2	EXIGENCES LIEES AUX ETUDES D'EXECUTIONS ET A LA REALISATION	4
1.3	LIVRABLES	4

R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

B	U	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Emetteur		

S	T	-
12	13	14
Type Doc.		

B	U	R	0	0	0	0	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

B	
23	24
Rév	

0.1 DESCRIPTION DES INDICES

Indice	Date	Rédacteur	Vérificateur	Approbateur
A	05/06/25	B. MARC	H. PIPIEN	X. JAUBERT
B	17/06/25	B. MARC	H. PIPIEN	X. JAUBERT

Ind. A : Emission initiale

Ind. B : Précision sur les livrables attendus (§1.3)

0.2 DOCUMENTS DE REFERENCE

[R1] **EXT-644375-A** – Lot D04 - Encombrement Chaise Support Moteur

[R2] **EXT-642338-I** – Lot D04 - Encombrement Moteur

0.3 TERMINOLOGIE

D04	Marché Pompe Primaire
EHR	Epreuve Hydraulique Règlementaire
GMPP	Groupe Moto-Pompe Primaire
RER	Piscine Réacteur
RJH	Réacteur Jules Horowitz
RPP	Identification du circuit primaire avec ses auxiliaires
RPP principal	Circuit primaire principal

R	J	H
1	2	3
Nom Projet		

B	U	Z	Z	Z
4	5	6	7	8
Composante Projet				

C	E	A
9	10	11
Emetteur		

S	T	-
12	13	14
Type Doc.		

B	U	R	0	0	0	0	2
15	16	17	18	19	20	21	22
Numéro							

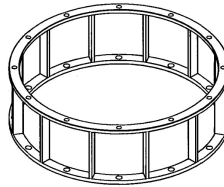
B
23
Rév

1 CHAISE SUPPORT MOTEUR

Dans le cadre de l'Epreuve Hydraulique Réglementaire (EHR) et du rinçage dynamique du circuit RPP du projet RJH, un accessoire complémentaire nommé « chaise support moteur » est nécessaire au stockage temporaire du moteur de la GMPP. Cet accessoire, temporaire, ne servira qu'hors Unité Nucléaire et n'est pas classé sûreté.

1.1 LIMITES DE FOURNITURE

- 3x Chaises Support Moteur suivant plan guide [R1], en acier non allié de type S235 / S355...
- 3x 12 Vis HM36 x 100/100 en acier non allié, nuance à déterminer en fonction de la note de calcul
- 3x 12 Rondelles plate M36



Extrait du plan [R1] Encombrement Chaise Support Moteur

- Le plan [R1] est à considérer comme un plan guide, pour côtes d'interfaces.
- L'industrialisation sera pensée en termes d'optimisations des coûts, (couronnes sup. et inf. en plusieurs parties soudées...). Le plan de fabrication, à la charge du titulaire, sera soumis à acceptation par le CEA.
- Les chaises seront peintes, hors taraudage, afin de les préserver de la corrosion, sans système de peinture particulier. Teinte RAL7000.

1.2 EXIGENCES LIEES AUX ETUDES D'EXECUTIONS ET A LA REALISATION

- NF EN 1090-2 – Classe EXC 1
- Tolérances Générales d'usinage : NF EN ISO 2768 – mK
- Tolérances Générales relative aux constructions soudées : NF EN ISO 13920 – BF.
- Rugosité de la surface supérieure au contact du moteur : Ra 3.2

1.3 LIVRABLES

Deux livrables seront à réaliser :

- Un **plan de fabrication**
- Une **note de calcul** de tenue au poids propre + chargement [chaise + moteur] suivant Eurocode, ainsi que de la boulonnerie. La masse du moteur est de 6339 kg et son CdG est défini suivant [R2] :
 - Décalage en Z : 942mm au-dessus du plan de pose du moteur sur la chaise support moteur
 - Décalage en X,Y par rapport à l'axe de symétrie Oz : 87mm ;147mm